



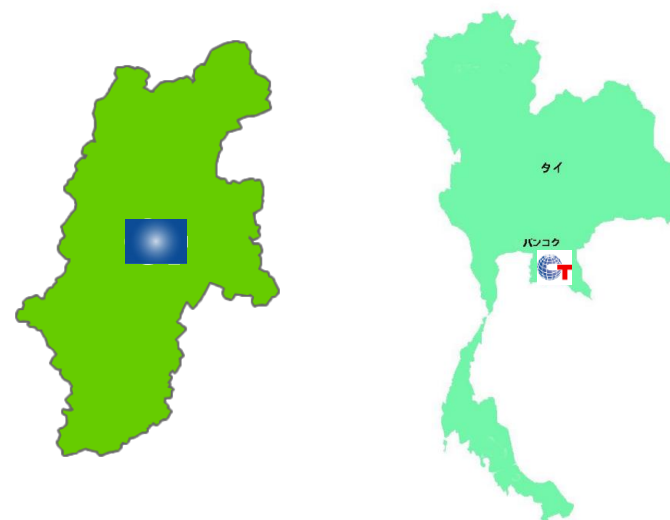
株式会社 中部テクノ
CHUBU TECHNO CO., LTD.

会社案内

Company Profile

会社概要

会社名	株式会社中部テクノ	所在地	本社 〒394-0046 長野県岡谷市川岸西1-1-5 TEL 0266-23-9001 FAX 0266-23-9020
代表者	横内 寛		
設立	1997年6月1日		東京営業所 〒180-0004 東京都武蔵野市吉祥寺本町1-20-1 TEL 0422-23-8455 FAX 0422-23-8456
資本金	1,000万円		
従業員数	73名(2021年3月1日現在)		タイ工場 Hemaraj Eastern Seaboard Industrial Estate 500/108 Moo3 Tambol Tasit Amphur Pluakdaeng, Rayong Province 21140 Thailand TEL +66(0)33-012079 FAX+66(0)33-012080
営業品目	精密金属プレス加工、金属プレス金型設計・製作、サブ組立加工 精密インサート成形部品、テーピング加工		
取引金融機関	八十二銀行 岡谷支店 諏訪信用金庫 川岸支店		
認証	ISO9001 : 2015(本社/タイ工場) ISO14001 : 2015(本社/タイ工場) IATF16949:2016(タイ工場)		



プレス加工について

◆金型サイズ

【最大1,800mm(160tプレス)】まで対応可能。
(タイ工場は1,450mm(110tプレス)までとなります)

◆順送用設備：160t～35 t (合計18台)/単型用設備：25t(合計2台)

◆材質

- ・銅・銅合金(C1100系・C7521・真鍮・黄銅・ベリリウム銅・コルソン銅等)
- ・ステンレス(SUS304・SUS301等)
- ・アルミ(A1050・A5052等)
- ・鉄系(SPCC・SPTE・SECC等)

◆板厚：t0.1～t 2.0

一番多い板厚は【t0.1～t 1.0】

製造可否は製品形状によりますので、まずはご相談下さい。



プレス加工設備(日本)

160 t	コマツ	E2W160	1台
110 t	コマツ	E2W110	1台
110 t	アイダ	NC1-110(2)	1台
80t	コマツ	OBS80	1台
80t	コマツ	H1F80 (サーボプレス)	2台
60t	コマツ	H1F60 (サーボプレス)	3台
60t	コマツ	OBS60	2台
45t	ヤマダドビー	EH-45HS (650spm 中速プレス)	1台
45t	コマツ	H1F45-1-CH (200spm サーボプレス)	1台
45t	コマツ	H1F45 (サーボプレス)	2台
45t	コマツ	OBS45	1台
35t	コマツ	OBS35	1台
35t	コマツ	H1F35 (サーボプレス)	1台
25t	コマツ	OBS25	2台
10t	ヤマダドビー		3台
5t	J A M	ACP505S	3台
5t	MATEX	B-55	2台
ベンダー6t	アマダ	FMB-062	1台
精密レベラー	D A T E	FCL-12-100	1台

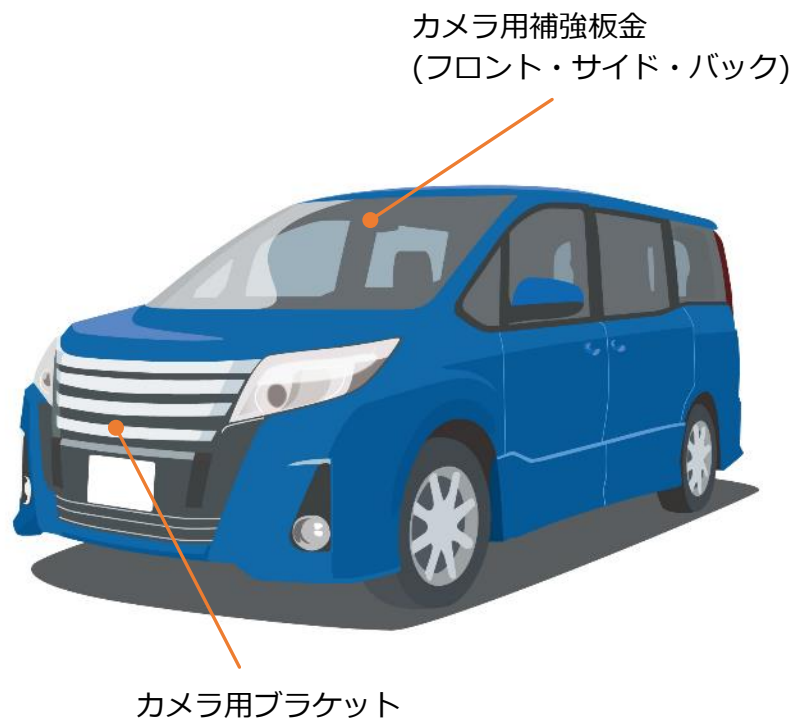
プレス金型について 金型加工設備

ワイヤー放電加工機	三菱	MP2400	1台
ワイヤー放電加工機	三菱	NA2400	2台
ワイヤー放電加工機	三菱	FA-20 S	2台
ワイヤー放電加工機	三菱	FX-20K	2台
マシニングセンター	マキノ	V55	1台
マシニングセンター	三菱	M-V5Cn	1台
細穴放電加工機	日本放電	JEM-50FD	1台
放電加工機	三菱	DK-280EP-30	1台
放電加工機	ソディック	A3	1台
成形金型洗浄機	ソマックス	CPE-30	1台
CAD/CAM	S I I	VISI CAD (3D)	1台
	S I I	PRICAD (2D)	4台
	CAMTAS	SPEEDY(2D)	1台
立形フライス盤	静岡鐵工所	ST-AC	1台
精密タレット形立フライス盤	静岡鐵工所	VHR-SD	1台
成形研削盤	クロダ		3台
平面研削盤	クロダ	GS-63PF	1台
鏡面加工装置	ヤマシタワークス	AERO LAP YT-300	1台
旋盤			2台
ボール盤			4台
タッピング盤			1台

◆プレス金型社内製作対応

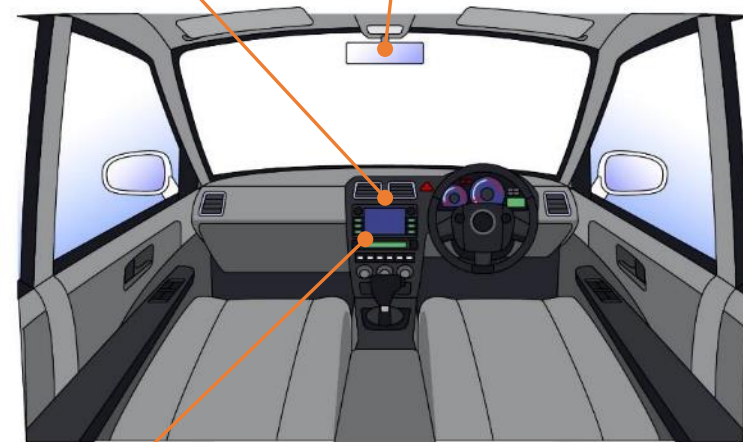


金属プレス加工品・車載向け



ナビ部シールドケース
(通信モジュール等)

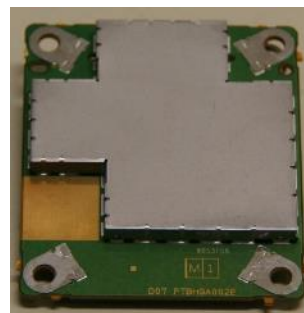
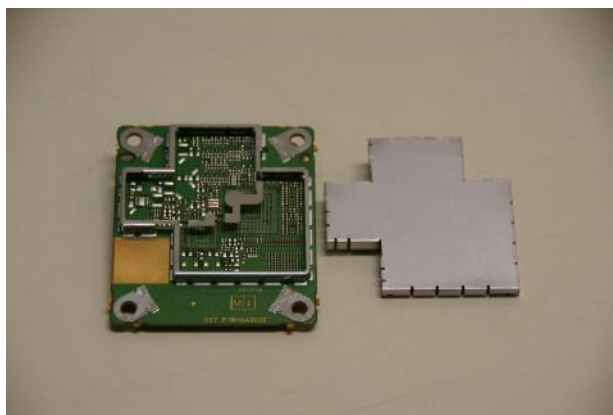
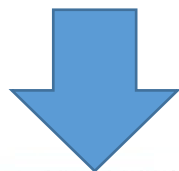
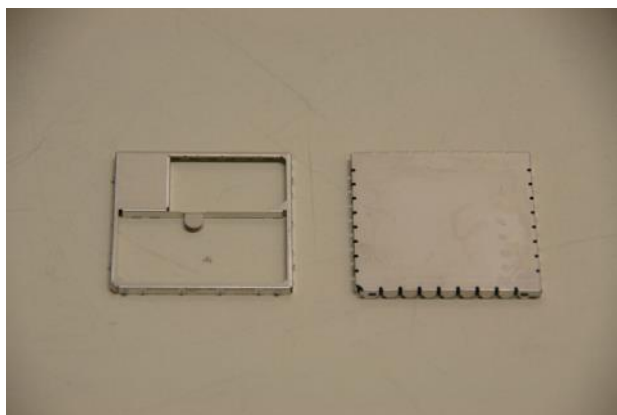
ドラレコ用シールドケース



液晶補強板金
(ヘッドアップディスプレイ)

その他
・各種コネクタ用板金
(車内・エンジン周り等)

金属プレス加工品 車載向けシールドケース



製品サイズ : 40x40x2.5

材質

- ・実装用シールドケース(写真左)
C7521R-1/2H リフローSnメッキ t0.25
- ・シールドカバー(写真右)
SUS301CSP-1/2H リフローSnメッキ t0.15

用途 : 車載用通信モジュール
月産数 : 2,000~60,000

金属プレス加工品 車載向けシールドケース



製品サイズ : 50x37x1.8

材質

- ・実装用シールドケース(写真左) C7521R-1/2H リフローSnメッキ t0.25
- ・シールドカバー(写真右) C7701R-H リフローSnメッキ t0.2

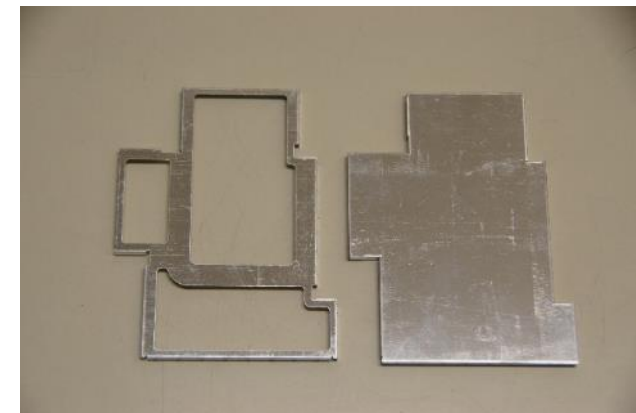
用途 : ドライブレコーダー用シールドケース
月産数 : 1,800~

サイズ : 77x60x2.8

材質

- ・実装用シールドケース(写真左) C7521R-1/2H リフローSnメッキ t0.2
- ・シールドカバー(写真右) C7701R-H リフローSnメッキ t0.15

用途 : ドライブレコーダー用シールドケース
月産数 : 1,800~



金属プレス加工品・車載向け



製品サイズ：73x50x24

材質：SPCC t2.0

2次加工：亜鉛メッキ+3価クロメート/カチオン電着塗装

用途：車載用フロントカメラブラケット

月産数：1,000~3,000

製品サイズ：50x50x12

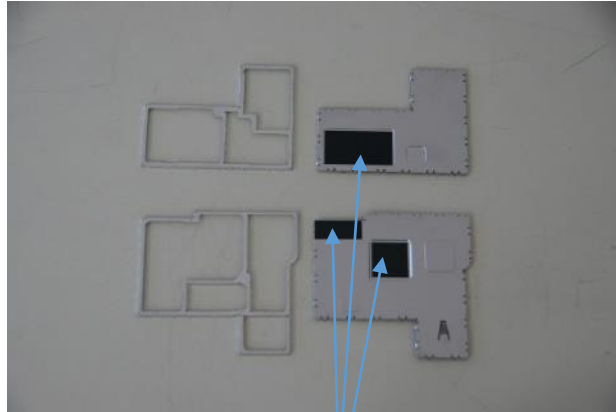
材質：SUS430 t1.0

用途：車載用バックドアスイッチブラケット

月産数：1,000



金属プレス加工品 携帯電話・スマートフォン



PETシート/両面テープ等
ASSYも可能です。

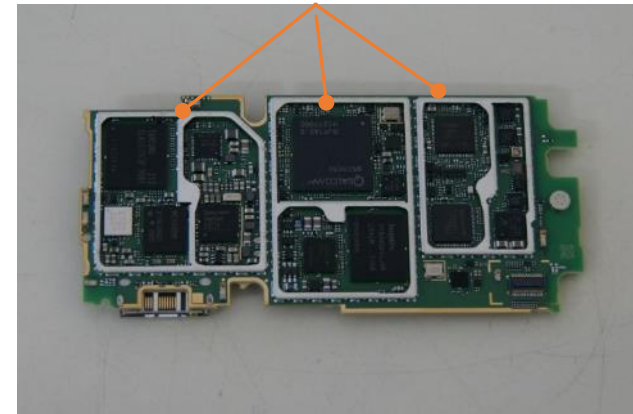
製品サイズ：40~50x35~40x1.2

材質

- ・実装用シールドケース(写真左) C7521R-1/2H リフローSnメッキ t0.2
- ・シールドカバー(写真右) SUS304CSP-1/2H リフローSnメッキ t0.1

用途：スマートフォン用シールドケース
月産数：50,000~150,000

携帯電話向けシールドケース



車載向けシールドケースについて

自動車の電子化が進み、各種ノイズが発生

今まで：板金をねじ止めしていたシールドが主流。



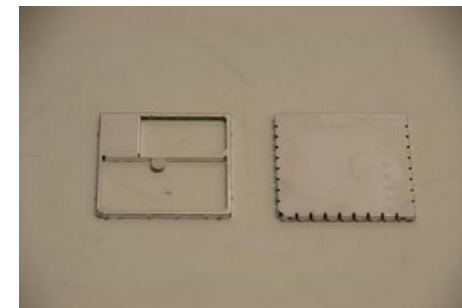
今後、電気自動車に向けて電子化が進み、更にノイズが発生。

しかし【板金をねじ止めしていたシールド】では隙間がありすぎてノイズ抑制不可。
防磁シート等は高すぎる！



改善案

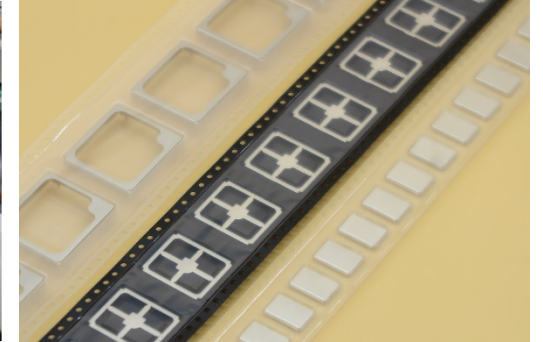
【実装用(ハンダ付け)シールドケース】の提案



◆中部テクノのシールドケースの他社との違いは？

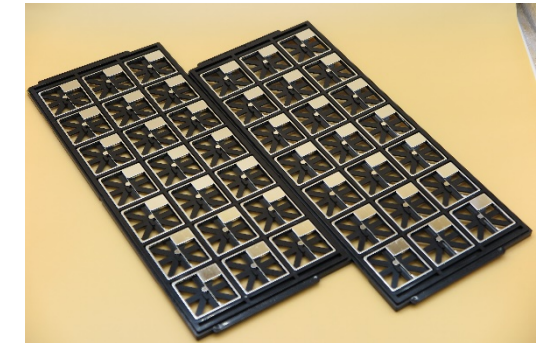
- ・平面度0.1以下全数保証(トンネルゲージ)

テーピング加工



- ・自動実装機対応、テーピングマシン完備。
大きいサイズはハードトレイで対応。
ハードトレイは基本的に社内設計のため安い！

ハードトレイ



- 弱電向け18年/車載向け13年の経験に裏打ちされたご提案が可能。
まずはお相談下さい。

梱包設備

テーピング加工設備

エンボステーピングマシン
エンボス半自動テーピングマシン

NK-600
NK-680A

3台
1台

真空梱包機

真空梱包機

AZ-600E

1台



【ハードトレイ/キャリアテープ】の真空梱包に対応。
車載向けシールドケースに使用されております。

インサート成形について

樹脂成形方法の1つで、樹脂成形金型にインサート品（金属部品やナット等）を装填した後、成形金型に樹脂を注入し、そのインサート品を溶融樹脂で包み込み固化させ、樹脂とインサート品を一体化した複合部品を作る工法です。

縦型射出成形設備	150 t	日本製鋼所	JT150RAD-230V型	1台
	100 t	日本製鋼所	JT100RAD-230V型	4台
	40 t	日本製鋼所	JT40RAD-55V型	4台
	40 t	日本製鋼所	JT40RELⅢ-55V型(ホットランナー対応)	1台
	20 t	日本製鋼所	JT20RELⅢ-20V型	1台



弊社の設備は全て【縦型ロータリー成形機】です。

自動化が難しい複雑な形状の金属製品を手作業にて挿入。
特に車載向けを得意としております。

インサート成形 弊社の特徴

◆通常の成形メーカーは金属プレス製品は他社から購入

- ・客先との打合せにプレスメーカーも同席するため、日程の調整が煩わしい。
- ・複雑な形状のプレス品は輸送時の変形等の懸念あり。
- ・不具合が生じた場合、成形メーカーとプレスメーカーで責任の所在がはっきりしない。



中部テクノなら

- ・プレス製品社内生産のため、成形・プレス品打合せ即対応。
- ・プレス製品社内生産のため、輸送時の変形無し。
- ・不具合が生じてても、原因追求が明確。

インサート成形品 車載向け

- ハンドル周り
レバー向け



- ミラースイッチ向け
- 電動シートスイッチ向け



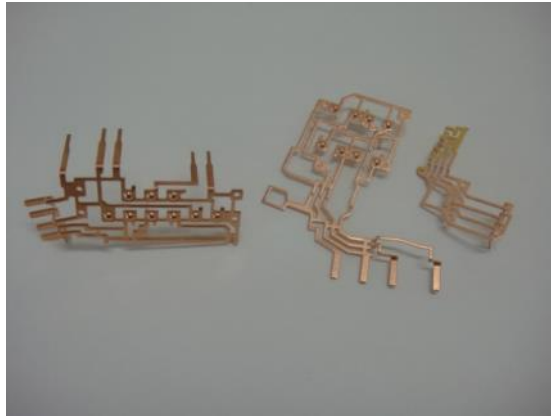
充電インジケータ向け

リッドスイッチ向け

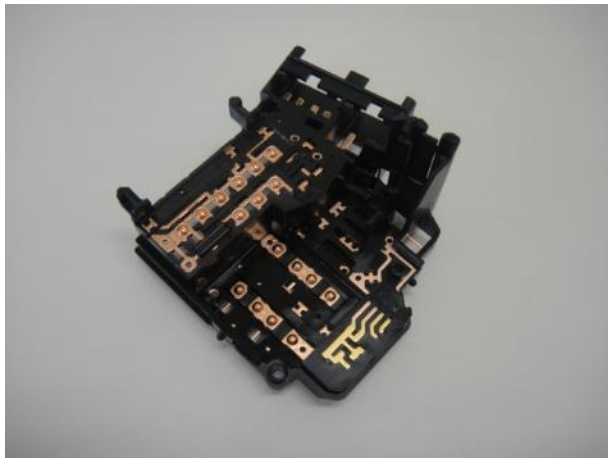


電動パーキング向け

インサート成形品 車載向け



インサート成形



プレス部品：3部品をインサート成形
プレス部品材質：C1100（銅）

使用箇所：パワーコンベクションスイッチ部品

樹脂材質：PBT樹脂

用途：自動車のワイパーなどを作動させるスイッチに使用
月産数：約60,000台

トヨタ自動車様向け車両に搭載。

インサート成形品 車載向け



プレス部品：3部品をインサート成形
プレス部品材質：KLF5（銅合金）

過去機種は他社が「カシメ/溶接」で対応。
強度不足で客先が悩んでいた。

インサート成形



使用箇所：ウエルカムランプ°コネクタ部品

樹脂材質：ガラス入りPA樹脂

用途：自動車のウエルカムランプ°のコネクタ

月産数：約60,000台

トヨタ自動車様向け車両に搭載

◆弊社提案

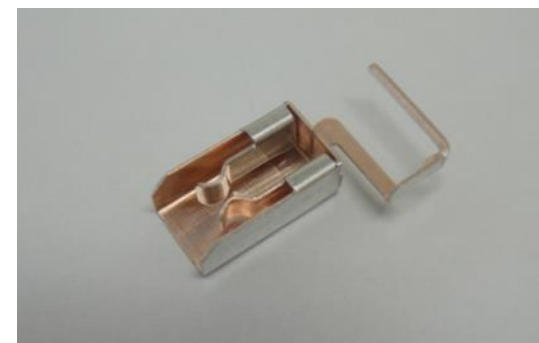
端子部は板厚 $t=0.64\text{mm}$

その他は材料コイルの状態で $t=0.3\text{mm}$ 。



一体でプレス加工し

- ・強度UP
- ・コスト削減



インサート成形品 その他



使用箇所：仮想試着ディスプレイ用センサー部品



プレス部品：3部品をインサート成形
プレス部品材質：SUS

インサート金具：板厚 $t=0.05\text{mm}$



インサート成形



$t=0.05\text{mm}$ の金具を
樹脂圧で変形させないよう
金型設計・成形条件で成形加工

検査設備

三次元測定機	ミットヨ	M544	1台
投影機	ミットヨ	PJ-H3000(二次元処理装置付 1 台)	3台
投影機	ミットヨ	PV-5000	1台
デジタルティックインジケータ	ミットヨ	ID-F150	2台
自動バネ試験機	藤井精機	FMC-A5DK	1台
デジタルハイトゲージ	ミットヨ	HDM-30A	1台
小形表面粗さ測定機	ミットヨ	SJ-410	1台
画像寸法測定器	キーエンス	LM-1000	3台

- ◆日常測定対応(加工初品・加工最終品)
- ◆出荷検査対応。